

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

**МИНИСТЕРСТВО ТОРГОВЛИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

**РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
"БЕЛТОРГПРОГРЕСС"**

**Республиканское унитарное предприятие
« Гомельский завод торгового машиностроения »**

246034, г.Гомель, ул.Владимилова, 14



002

**МАРМИТ ПЕРВЫХ БЛЮД
МЭС-1**

Паспорт
МЭС-1- 00.00.000ПС

г. Гомель

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом эксплуатации внимательно изучите настоящий паспорт и следуйте его рекомендациям.

Чтобы не потерять право на гарантийный ремонт, при покупке требуйте отметки о дате продажи.

Гарантийный ремонт и техническое обслуживание оборудования производится специализированными предприятиями (смотри Приложение Б).

2 НАЗНАЧЕНИЕ

Мармит предназначен для поддержания пищи в горячем состоянии на предприятиях общественного питания.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| ХАРАКТЕРИСТИКА | ВЕЛИЧИНА |
|---|--------------------------------|
| 1. Класс защиты | I |
| 2. Степень защиты | IP20 |
| 3. Номинальное напряжение, В | 230 |
| 4. Род тока | однофазный переменный |
| 5. Номинальная потребляемая мощность, кВт, | 2,8+0,42 |
| 6. Габаритные размеры, мм, не более длина (с направляющими) ширина высота (по столешнице) | 730(1030) 1150 1210(880) |
| 7. Содержание серебра: переключатель кухонных плит, г | 0,64656 x2 |
| 8. Срок службы, лет | 5 |
| 9. Масса, НЕТТО, кг | 81 |

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

| Наименование | Количество |
|----------------|------------|
| Мармит в сборе | 1 шт. |
| Паспорт | 1 шт. |
| Упаковка | 1 шт. |

Зип Общепит

ysezip.ru

87(912)987-08-81

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Мармит первых блюд (смотри рисунок 2) состоит из боковых панелей 1, 2, передней панели, стола 3 и кожуха 4, устанавливаемых на основании 5 с регулируемыми опорами 6. Сверху мармит накрывается столешницей 7 и устанавливается полка 8.

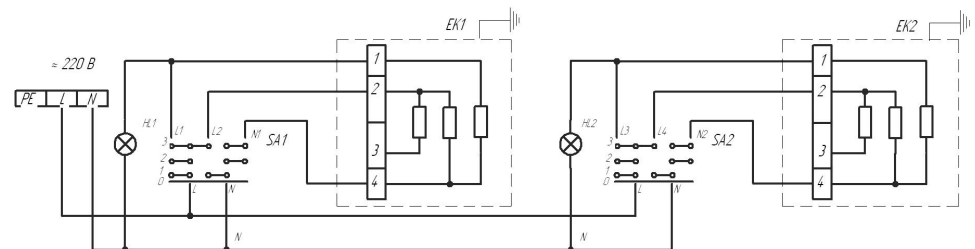
На столе 3 устанавливаются конфорки 9. Со стороны потребителя установлены кронштейны с направляющими под подносы 10. На приборной панели 11 установлена светосигнальная арматура 12 и выведены переключатели 13.

5.2 Включение, отключение и регулирование мощности мармита осуществляется поворотом ручки переключателя кухонных плит от положения «0» до положения «3» (положение «3» - сильный нагрев, положение «2» - средний нагрев, положение «1» - слабый нагрев).

5.4 В качестве нагревательного элемента используются две конфорки ЭКЧ-220-2,0/220.

5.5 Подключение к сети осуществляется с помощью кабеля и вилки с заземляющим контактом.

5.6 Схему электрическую мармита смотри рисунок 1.



| Поз. обозн. | Наименование | к-во | Примечание |
|---------------|---|------|------------|
| HL1 | Арматура светосигнальная АС1404 ТУ РБ 034.281.93.085 | 2 | Зел. |
| EK1... EK4 | Электроконфорка ЭКЧ- 220-2,0/220 ГОСТ 14163-88 | 2 | |
| SA1, SA2 | Переключатель кухонных плит ППКП ВРЕИ.685119.001 ТУ | 2 | |

Рисунок 1

Схема электрическая принципиальная

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

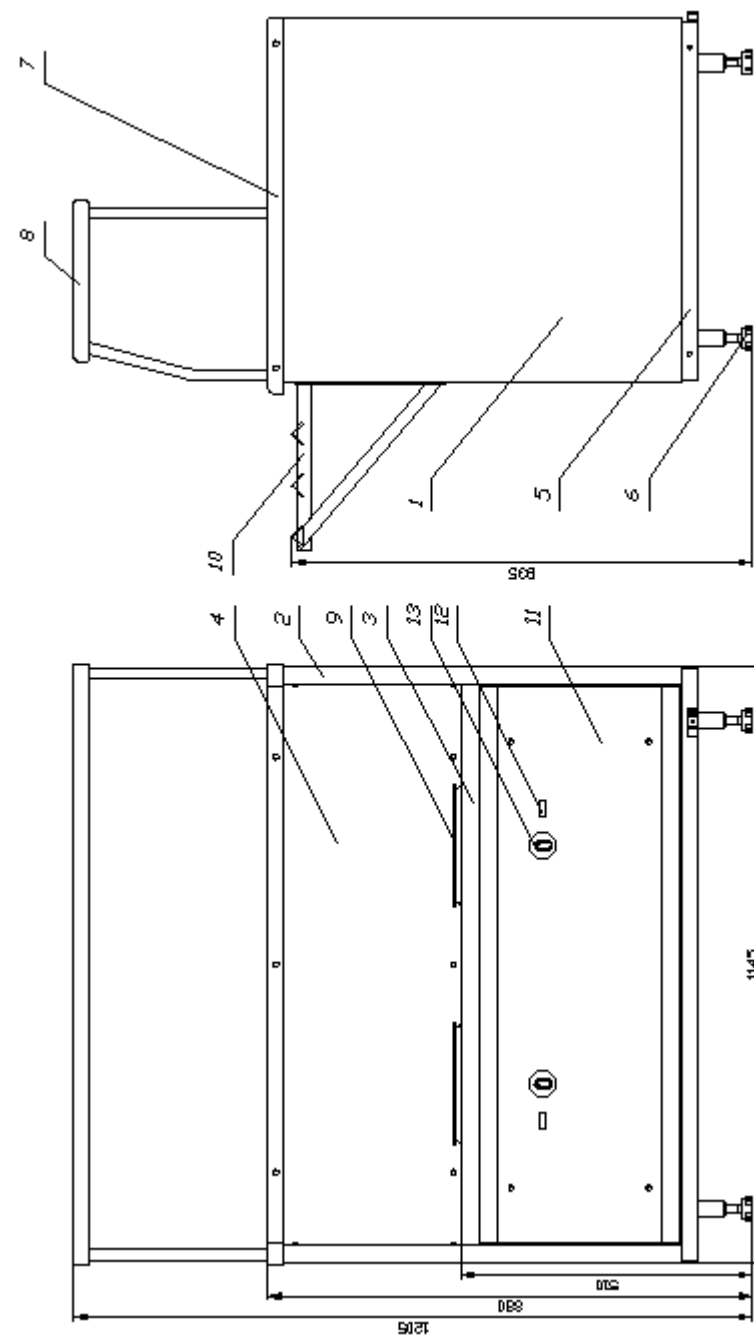


Рисунок 2

Панель боковая - 1, 2) сталь - 3) кромка - 4) основание - 5)
регулируемая опора - 6) столешница - 7) полка - 8) ножка - 9)
напольная под панелью - 10) автоматический выключатель - 11)
напольная под панелью - 12) автоматический выключатель - 13

ВНИМАНИЕ: ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАРМИТА БЕЗ ВЕЩНОГО ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЗАПРЕЩЕНА!

При установке мармита должно быть обеспечено надежное заземление.

Заземление должно соответствовать правилам устройства заземления в электрических установках напряжением до 1000 В.

6.1 Перед включением мармита в сеть убедитесь в исправности шнура, вилки и розетки.

6.2 Все работы по ремонту и чистке производите, предварительно отключив мармит от сети.

6.3 ПОМНИТЕ! ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ МАРМИТ НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ ОТ СЕТИ.

6.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ОСТАВЛЯТЬ БЕЗ НАДЗОРА МАРМИТ, ВКЛЮЧЕННЫМ В СЕТЬ;
- ДЕРЖАТЬ ВБЛИЗИ МАРМИТА ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ ВЕЩЕСТВА;

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ МАРМИТ С РАСТРЕСКАВШИМИСЯ КОНФОРКАМИ;

- СТАВИТЬ МАРМИТ К СТЕНЕ НА РАССТОЯНИЕ МЕНЕЕ 100 ММ.

6.5 НЕ ДОПУСКАТЬ! ПОПАДАНИЯ ВЛАГИ ВНУТРЬ МАРМИТА.

ВНИМАНИЕ! МОЙКА СТРУЕЙ ВОДЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ВНИМАНИЕ! МАРМИТ СЛЕДУЕТ ПОДКЛЮЧАТЬ К ПИТАЮЩЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ ЧЕРЕЗ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ (УЗО) НА НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК 20 А.

6.6 Монтаж, пуск и техническое обслуживание плиты должен производиться только специализированными ремонтно-монтажными организациями. Перечень таких организаций прилагается к настоящему паспорту (смотри Приложение В).

6.7 Перед монтажом установить мармит на полу и произвести выравнивание его положения с помощью регулируемых опор 6 (смотри рис. 1).

6.8 Снять приборную панель, провести провода сети и подсоединить их к колодке клеммной, а защитные провод - к кронштейну заземления.

ВНИМАНИЕ: ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ МАРМИТА ОБЯЗАТЕЛЬНО УЧИТЫВАТЬ ФАЗИРОВКУ ФАЗНОГО И НУЛЕВОГО ПРОВОДОВ.

6.9 Установить ручки переключателей и выполнить первоначальный пуск.

6.10 Перед первым включением удалить консервирующую смазку с поверхности конфорок, а затем произвести ее просушку на первом режиме переключателя в течении двух часов.

6.11 После проведения монтажных и пуско-наладочных работ должен быть оформлен "АКТ пуска изделия в эксплуатацию" (смотри Приложение А).

Первый экземпляр акта остается у Приобретателя (Владельца), второй - хранится в специализированной обслуживающей организации.

Дата, указанная в Акте пуска изделия в эксплуатацию, является началом отсчета гарантийного срока эксплуатации.

В течение гарантийного срока эксплуатации завод-изготовитель гарантирует устранение выявленных производственных дефектов и замену вышедших из строя комплектующих изделий и запасных частей. Это правило не распространяется на те случаи, когда отказы в работе изделия возникли по вине Приобретателя (Владельца) в результате нарушения им требований настоящего Паспорта.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 К обслуживанию мармита допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

7.2 К техническому обслуживанию мармита допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт электроустановок и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

7.3 Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании и регламентированное техническое обслуживание.

7.4 Техническое обслуживание при использовании заключается в санитарной обработке рабочих поверхностей.

7.5 Регламентированное техническое обслуживание "ТО" и текущий ремонт "ТР" осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла: "ТО" - "ТР".

ТО проводится один раз в месяц.

ТР проводится один раз в 12 месяцев.

7.6 При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие работы:

- выявить неисправности мармита опросом обслуживающего персонала;

- проверить мармит внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

- проверить исправность защитного заземления.

7.7 При текущем ремонте должны быть выполнены следующие работы:

- выполнить работы, предусмотренные ТО;

- проверить четкость фиксации термopереключателeй ППКП в различных положениях;

- проверить и зачистить при необходимости контактные соединения токоведущих частей;

- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;

- произвести не реже одного раза в год измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом.

7.8 Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте, а также требования, предъявляемые к ним приведены в таблице 3.

Таблица 3

Зип Общепит

| Наименование и метод проверки | Технические требования |
|--|--|
| 1 | 2 |
| 1. Состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений и, при необходимости, увеличить их затяжку до нормального состояния. | Контактные соединения токоведущих частей должны быть плотными и обеспечивать надежность контактов в условиях переменного теплового режима плиты. |
| 2. Четкость фиксации, отсутствие заеданий подвижных частей переключателей. | Не допускается остановка ручки переключателя в промежуточном положении и проскальзывание ее через фиксированные положения. |
| 3. Измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом мегомметром при отключенном мармите. | Сопротивление изоляции в холодном состоянии должно быть не менее 2 МОм. |
| 4. Состояние контактного соединения заземляющего зажима и заземляющего провода. | Контактное соединение заземляющего провода должно быть плотным. |
| 5. Состояние рабочей поверхности конфорок. | Рабочая поверхность конфорок не должна иметь трещин. |
| 6. Проверка электрической изоляции и тока утечки при рабочей температуре (ГОСТ 27570.43) | Ток утечки не должен превышать 2,5 мА. |

Б. Данные о техническом обслуживании заносятся в таблицу 5 Приложение

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице

Таблица 4

| Наименование неисправностей | Вероятная причина | Способы устранения |
|---|---|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Переключатели включены - конфорки не нагреваются. | На входе отсутствует напряжение. | Подать напряжение. |
| Одна из конфорок не нагревается при включенном переключателе. | Неисправен переключатель. | Заменить переключатель. |
| Конфорка, включенная на сильный нагрев, плохо нагревается. | Неисправна одна из спиралей. | Заменить конфорку. |
| Трещины на рабочей поверхности конфорок. | Растрескивание конфорок в результате неправильной эксплуатации. | Заменить конфорку. |

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Завод-изготовитель гарантирует работу мармита в течение 12 месяцев со дня продажи.

В случае выхода из строя мармита в указанный период ремонт производится на заводе-изготовителе или специализированном предприятии.

9.2 Завод-изготовитель несет ответственность по гарантийным обязательствам только на основании рекламационного акта, подтвержденного представителем завода-изготовителя.

В СЛУЧАЕ НЕ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Зип Общежит

www.zip.ru

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Мармит МЭС-1 ТУ 400069563.026-2007 заводской № _____

+7(812)987-08-81

Приложение А

| ПРИЕМКА | КОНСЕРВАЦИЯ | УПАКОВКА |
|---|--|--|
| Соответствует ТУ и признан годной для эксплуатации. | Подвергнут консервации на РУП "Гомельторгмаш" согласно ТУ. | Упакован на РУП "Гомельторгмаш" согласно требованиям КД. |
| Дата изготовления: "___" _____ 200 г. | Дата консервации: "___" _____ 200 г. | Дата упаковки: "___" _____ 200 г. |
| Контролер ОТК: _____ (подпись) | Консервацию произвел: _____ (подпись) | Упаковку произвел: _____ (подпись) |
| _____ (подпись) | Изделие принял: _____ (подпись) | Изделие принял: _____ (подпись) |
| М.П. | М.П. | М.П. |

11 УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы, применяемые для упаковки мармита, могут быть полностью переработаны и использованы повторно, если будут сданы на пункты по сбору вторичного сырья.

При подготовке и отправке мармита на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части мармита по материалам, из которых они изготовлены, и утилизировать их в соответствии с действующим законодательством страны.

Акт пуска изделия в эксплуатацию № _____

От « _____ » _____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, электромеханик (слесарь-электрик)

Фамилия, и.,о. _____ наименование специализированной обслуживающей организации
и представитель Приобретателя (Владельца) _____
_____ должность представителя Владельца
_____ составили настоящий акт в том, что

Фамилия, и.,о. _____

Наименование торгово-технологического оборудования, тип, марка, количество

изготовленное РУП «Гомельторгмаш», заводской № _____
дата выпуска « _____ » _____ года пущено в эксплуатацию и принято
на обслуживание _____
_____ наименование

специализированной обслуживающей организации

Владелец, эксплуатирующий торгово-технологическое оборудование,

наименование предприятия (организации) Владельца

Почтовый адрес Владельца _____ телефон(факс) _____

Суточное время работы предприятия с _____ до _____ часов

Среднесуточная работа изделия _____ часов

Количество выходных дней в неделе работы предприятия _____

Оборудование испытано и сдано Приобретателю (Владельцу) в
рабочем состоянии. Замечаний нет.

Режим работы и условия эксплуатации соответствуют паспортным
данным и ТУ завода-изготовителя.

М.П. _____ М.П. _____

| | | |
|-----------------|---|--|
| | Представитель приобретателя (Владельца) | Представитель специализированной обслуж. организации |
| Должность | | |
| Фамилия, И., О. | | |
| Подпись Дата | | |

Приложение Б

УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица 5

| Дата | Вид технического обслуживания. | Замечания о техническом обслуживании. | Должность, фамилия и подпись ответственного лица. |
|------|--------------------------------|---------------------------------------|---|
| | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
|--|--|--|--|

Приложение В

**ПЕРЕЧЕНЬ
специализированных организаций,
производящих гарантийное обслуживание продукции
РУП «Гомельторгмаш» РПО «Белторгпрогресс»**

| № п/п | Наименование организации | Адрес организации | Телефон/факс |
|-------|----------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 | РПУП «Минскторгтехника» | 220089, г. Минск, ул., Железнодорожная, 31, корп. 1 | (017)270-90-40 270-90-41 |
| 2 | АОЗТ «Холодильная техника» | 230019, г. Гродно, пр-т Космонавтов, | (0152)74-41-25 75-54-76 |
| 3 | РПУП «Витебскторгтехника» | 210017, г. Витебск, ул. Ско- | (0212)23-19-55 23-27-88 |
| 4 | РПУП «Гомельторгтехника» | 246027, г. Гомель, ул. Барыкина, 161 | (0232)41-03-95 41-02-37 41-02-42 |
| 5 | РПУП «Брестторгтехника» | 224005, г. Брест, ул. Героев обороны Брестской крепо- | (0162)23-63-30 23-66-15 |
| 6 | РУУП «Могилевторгтехника» | 212011, г. Могилев, ул. Берлинского, 35 | (0222)24-25-70 |
| 7 | ПКФ «MGM» S.R.L | 2071 Молдова, г. Кишинев, ул. Алба Юлия, 75 | 8-10(37322)58-88-88 58-11-59 75-24-54 |
| 8 | УАВ "ТЕКСТИМА IR КО" | 06306 Литва, г. Вильнюс, ул. Саломея Нерис, 13/5 | 8-10(37052)40-74-86 40-74-86 32-43-62 |
| 9 | ОАО «Гродно Рембыттехника» | 230023 г. Гродно, пер. Виленский 16 | (0152)77-14-79 74-35-66 |

Зип Общепит

vsezip.ru

+7(812)987-08-81